

NC加工機による木製品生産技術の研究

木材工業部 上原 守峰, 米蔵 優

この事業は、自動プログラミング装置とNC（数値制御）ルータを使用して加工の可能性を探り、木製品生産技術システムの確立を図るものである。

そのため、主に以上のような研究を行っている。

- (1) 基本制御軸（X, Y, Z）使用のプログラム作成と試作
- (2) 拡張制御軸（A, B, C）と使い装置機能使用のプログラム作成と試作

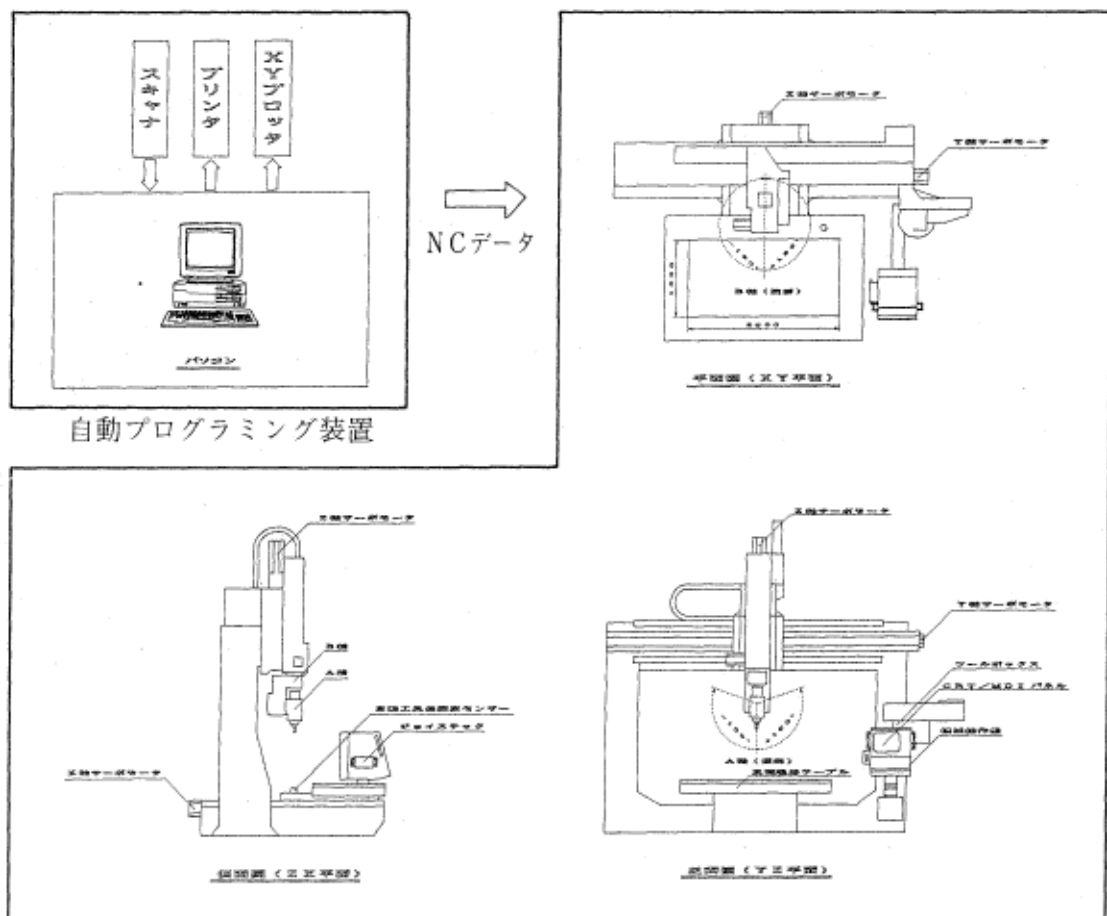
A軸：傾斜（ $\pm 100^\circ$ ）

B軸：施回（ $\pm 180^\circ$ ）

C軸：円テーブル（タテ、ヨコ兼用型）

ジョイスティック：プレイバック1（デジタイジング）

：プレイバック2（トリミング）



NCルータ（同時6軸制御マシニングセンタ）