

根曲り材、小径木、端材等 による新規製品の開発研究

池田次男

目的

根曲り材や小径木、端材や廃材等、木材中の節や目切れ等の弱点をカバーし、大径木や長尺物あるいは、造形物等に成形し、集成材として利用の拡大を図る。

概要

試作に当って、ミニフィンガーカッター（兼房製）エタイプのスタンダード型を用いた（4寸外径121.刃厚4mm 14枚セット）
材料は杉材 加工板巾50粁 接着剤は尿素系樹脂を用い、圧縮については、ネジ締による圧縮治具を鉄製にて製作したものを用いた。集成圧縮については、長尺用冷圧プレスを用い集成材に成形した 構造用集成材として、今回は建築構造部材の敷居、鶴居、丸柱、

内装用壁材を主に試作を行った。フィンガージョインツの工法の利用によれば、曲面造形物など、利用の領域は拡大されていくが、材料の選定、乾燥度、接着度、圧縮力など、集成材として、信頼度をその用途において、十分検討し、形状・製造条件など考慮して試作研究を行った。

成果

現在までのソリット材や張合せによる材に対し、フィンガージョインツ構法による集成材としては強度的にも、まだ木材資源の節約の面からも、大いに期待され、その利用開発の域は非常に広い 今後もいろいろ検討を行なながら引継ぎ、利用開発を図りたい。

県産硬質材の内装材としての開発研究

鎌田正義

目的

県産硬質材の特性を生かし、切削法及び接着加工法等の研究を行い、内装材としての新製品の開発をおこなう。

概要

現在企業化の域に達しているものもあるが、輸入材の化粧板としての種類は限られていることゝ、県産広葉樹の再認識の見地から、フ

ローリング材、内装材としての切削法、接着法、着色法等の研究を行った。

成果

広葉樹のうち、いすのき、たぶのき、ねむのき等については好結果を得たのでフロアー材内装材として現在市内企業において量産中である。