

## 13-10 ユニット式民芸調家具の試作研究

末吉・菊池・上原・堀切・恵原

### 1. はじめに

家具業界が低迷する中、本県家具製造業界もこの例外になく、屋久杉家具製造業界においては材料の入手の点でも問題を抱えており、何らかの転換が問われている。このような現状を開拓する方策の一つとして、当場では8ヶ年にわたって民芸調家具の開発研究を行なってきた。

その中で、本年度は他産地の民芸調、民芸風家具には見られない、ユニット式の家具を試作した。

### 2. 開発の背景

#### 2-1 鹿児島民芸家具としての方向

過去2年間の試作とともに、検討、研究会の開催がなされ、現在市場へ出回っている民芸家具の問題点等も洗い出し、鹿児島民芸家具として次のような方向を指向した。

- (1) 若い世代にも受け入れられる製品の開発
- (2) 都市生活者を対象とする際の狭い空間への対応→小型・中型を主力とする。
- (3) 材料は県産材を無垢で使用する。  
(集成材も広い意味で無垢材と解釈)
- (4) 色調は明るく、しかも落ち着いた感じとする。

#### 2-2 社会的背景

今日、リビングルームは客間としての要素の強い見せる部屋から、本来の住まう部屋、くつろぐ部屋へと志向が変わってきていると云われる。また、欧米においても、より床

#### 基本寸法

巾 奥行 高さ

880×440×380

880×440×760

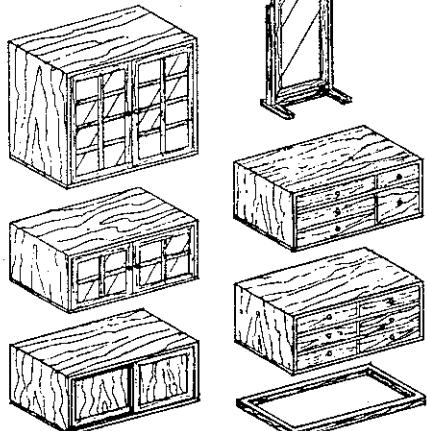


図1 試作製品姿図

に近い位置で暮らす（くつろぐ）低い生活の傾向が進み、和室の使われ方の良さが見直されており、フロアーライフという言葉に代表される「くつろぐ=低く暮らす」という考え方方が広く浸透してきている。

### 3. 設計理念

#### 3-1 ユニット式

使い手の多様な使い方を想定し、ある程度システム化に組み合わせの出来るユニットタイプとする。(図1.2)

- (1) 基本型は、巾、奥行の寸法が880、440(mm)、高さが380と760の2種類の箱とする。
- (2) 同じ寸法の箱に、引出しタイプ、引違戸タイプ、ガラス扉タイプ、木製扉タイプ等を用意する。
- (3) オプションとして、棚板、台輪、キャスター、天板、鏡台(縦長および横長)、脚等を用意する。

#### 3-2 多様途性

箱物家具ではあるが、収納の機能を第一義的に考えるのではなく、くつろぐ部屋の補助具として、使い方に多様性のある家具とする。(図3)

- (1) 手許に置いておきたいものをしまう。→収納家具としての機能
- (2) 置きもの等を乗せる。→台としての機能。
- (3) よりかかる、もたれることが出来る。→脇息としての機能。

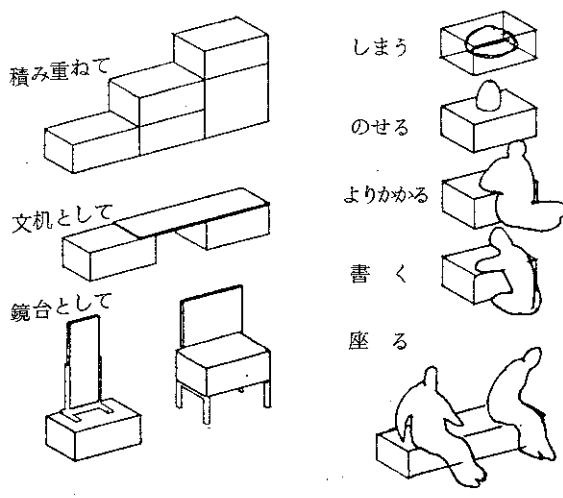


図2 組合わせの使用例

図3 多様途性の例

- (4) 書きものが出来る。→文机としての機能
  - (5) (洋間での使用の場合)ちょっと腰を下ろせる。→補助椅子としての機能
- 3-3 低く暮らす  
低い生活での使用を前提とし、和室、洋間どちらにも対応できるものとする。(図4.5)

#### 4. 加工、塗装、着色

##### 4-1 加工

クス材の無垢板を使用。面は糸面かごく小さな切面程度にとどめ、よりシンプルなものとした。  
天板と側板の接合は7枚組みクギ止めとし、クギ隠しに5mm角の高圧蒸気処理着色によるクス材(暗褐色)を用い全体に簡素な中に唯一装飾性を加味した。

底板部分は台輪も兼ねる構造とし、オプションの台輪無

しでも底に安定するものとした。

##### 4-2 塗装・着色

前年度に開発したシャリンバイによる草木染め技法を用いて着色、ポリウレタン樹脂塗布、摺漆仕上げとし、やや明るい色調とした。

##### 4-3 引手

多様な使い方を前提としているため、圧着しても体を痛めない、ゴム質製品(黒色)を使用。

#### 5. おわりに

現在、高圧蒸気処理によるクス材の着色研究を進めて、好ましい色調を得ており、割れ発生等欠陥の改善も解決の方向にある。今後、この技術を生かし民芸調家具の開発も併せて進めたいと考える。

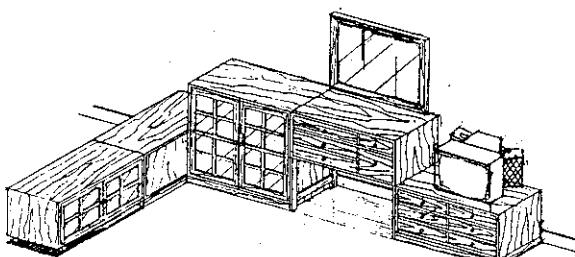


図4 洋間での使用例

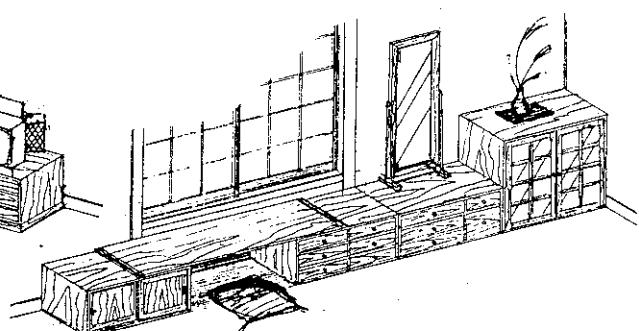


図5 和室での使用例

