

機

器

紹

介

カッティングプロッタ <デザイン研究室>

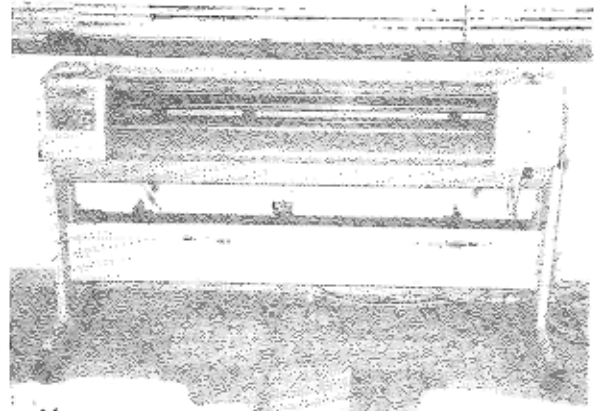
コンピュータで作成した図形・イラストなどを、コンピュータ制御されたカッターで切り取る機器で、おもにパッケージデザインの比較検討作業で使用します。

メーカー：武藤工業(株)

仕様：最大用紙幅：1,100mm

最大ペン圧：450g

入力規格：HP-GL

**膜処理試験装置** <化学実験室>

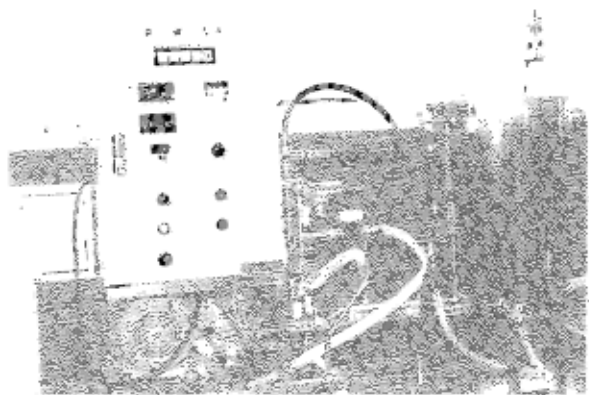
工場からの排水を活性汚泥処理などを併用しながら高度処理するのに使用します。

メーカー：日東電工(株)

型式：RUW-5A(特)

搭載モジュール：

キャピラリー、チューブラー、スパイラル型

**塩乾湿複合サイクル試験機** <表面処理研究室I>

塩水噴霧試験、乾燥試験、湿潤試験を自動サイクル運転させ、自然暴露と相関性の良い腐食促進試験を行います。

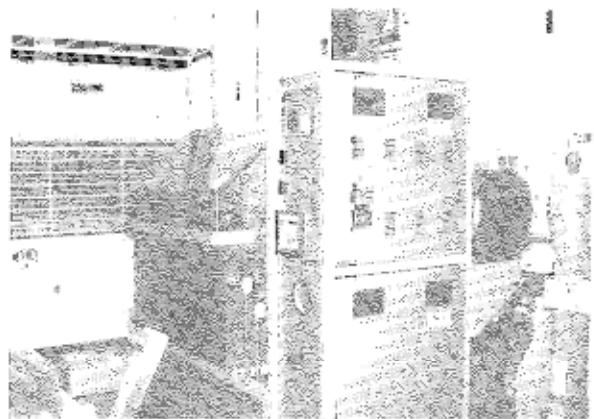
メーカー：スガ試験機(株)

型式：ISO-3-CYLR

仕様：噴霧塔方式

試験温度：30～70℃

試験湿度：0～99%RH

**試料片押し出し成型機** <鋳混み実験室>

セラミックス原料の試料片を成形するもので、口金を交換すると色々な形状の安定した成形体を作ることができる装置です。

メーカー：本田鉄工(株)

形式：HDE-3D

仕様

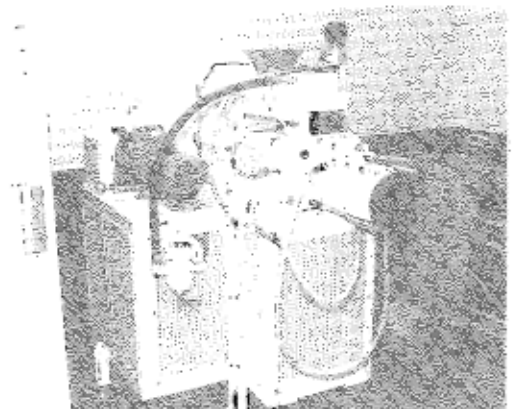
成形能力：30L/h

真空室：独立式

動力：パック部 0.75kw

：オーガー部 2.20kw

：真空室 0.40kw

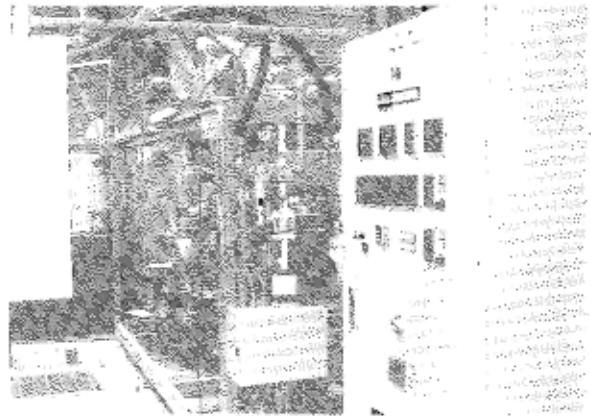


バルーン製造装置 <セラミック加工焼成実験室>

平均粒径20 μ m以下の微粒シラスバルーンおよびそれらのバルーンに機能性を付与した機能性バルーンを製造します。

メーカー：(株)西中製作所

仕様：製造能力 600g/h以上
焼成温度 900~1,200℃



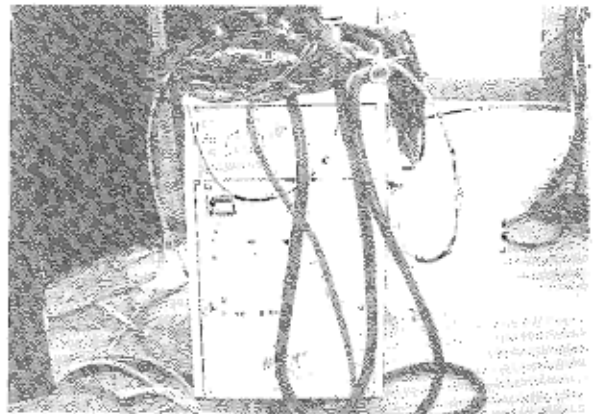
エアープラズマ切断機 <溶接試験室>

ガス切断機や鋸盤などで加工困難なステンレス材料の切断，加工に使用し，設備利用や技術相談などに用います。

メーカー：(株)ダイヘン

型式：SUPER PLASMA D-12000

仕様：最高切断電流：120A
切断可能板厚：60mm (ステンレス)



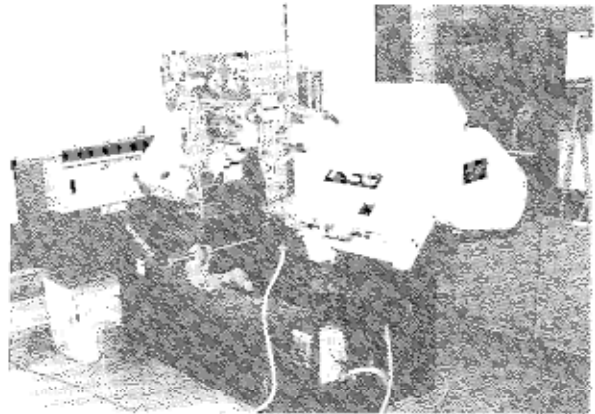
バンドソー <機械加工実験室>

鋸刃による各種材料の切断に使用し，設備利用や技術相談などに用います。

メーカー：(株)ニコテック

型式：SCP-25SA

仕様：切断能力： ϕ 250mm, 300×250mm
鋸刃速度：5速有段



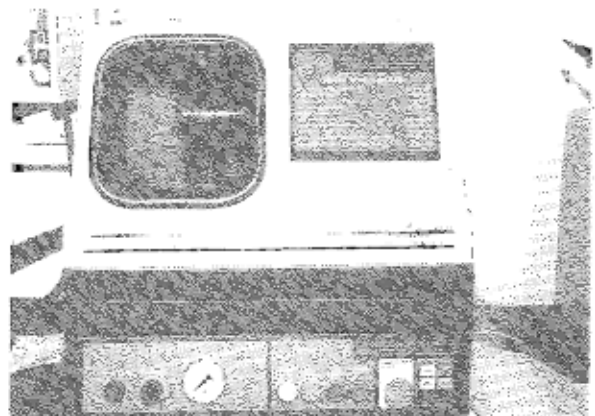
中型自動試料切断機 <金属加工研究室>

金属材料など切断時の温度上昇によって変質しないように冷却しながら切断する装置です。

メーカー：ビューラー社

型式：アブラシマチック2 卓上型

仕様：切断方式：自動送り式切断
切断モーター：3.7kw
切断可能最大径：75mm (丸棒)



貫通気孔率測定装置 <非破壊研究室>

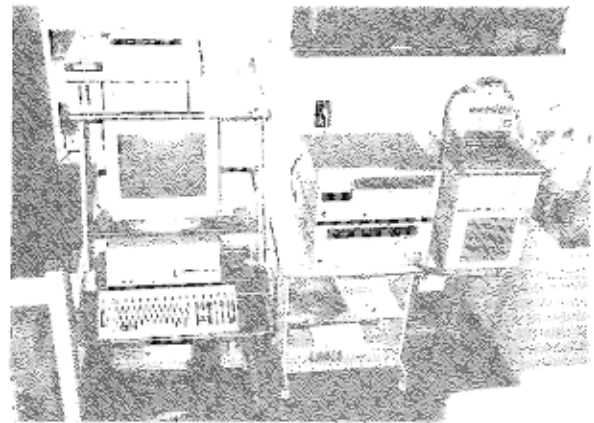
鉄鋼基材へセラミックス溶射された皮膜中に存在する貫通気孔量を電気化学的手法により、定量的に測定します。

メーカー：北斗電工(株)

型式：HZ-1AS

仕様：

- ・ポテンショノガルバノスタット
出力電圧 最大±50V, 出力電流 最大±1A
- ・任意関数発生器
POT, SLOPE, HOLDで構成される任意波と正弦波
- ・データ処理装置
貫通気孔率測定用ソフト



雑音許容度試験機 <電子計測研究室>

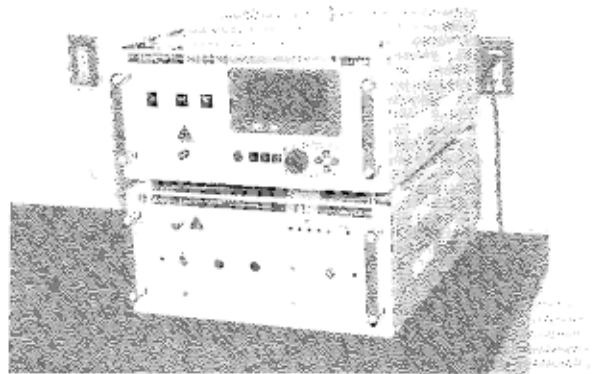
インダクタンス負荷の中断、リレー接点のバウンスなどによって発生する、繰り返しの早いトランジェント妨害にさらされたときの電子機器の性能評価を行うための装置です。

メーカー：三基電子工業(株)

型式：EFT-8014G

仕様：IEC pub1000-4-4準拠

- ・出力電圧: ±0.25～±4.50kV(0.01kVステップ)
- ・電源線結合(单相/3相5線式)
(1相あたり最大容量:AC240V/DC65V・30A)



雷サージ許容度試験機 <電子計測研究室>

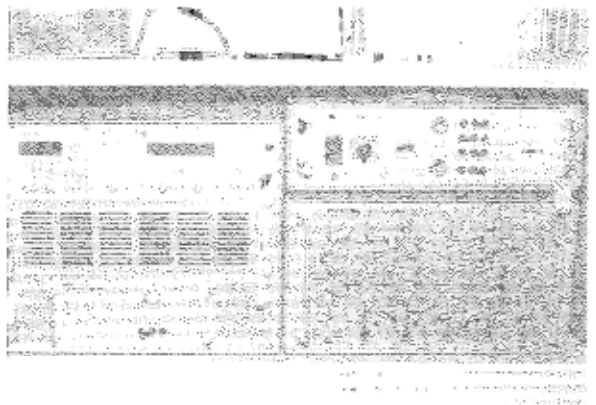
スイッチングや雷サージなどの高エネルギーの外乱にさらされたときの電子機器の性能評価を行うための装置です。

メーカー：HAEFELY

型式：PSURGE6

仕様：IEC pub1000-4-5準拠

- ・コンビネーションウェーブ波形
(1.2/50μs 7kV, 8/20μs 3kA)
- ・通信波形
(10/700μs 6kV)



木材通気性測定機 <乾燥室>

木材の通気性として、空気透過率を測定します。

メーカー：(株)アルバック九州

仕様：

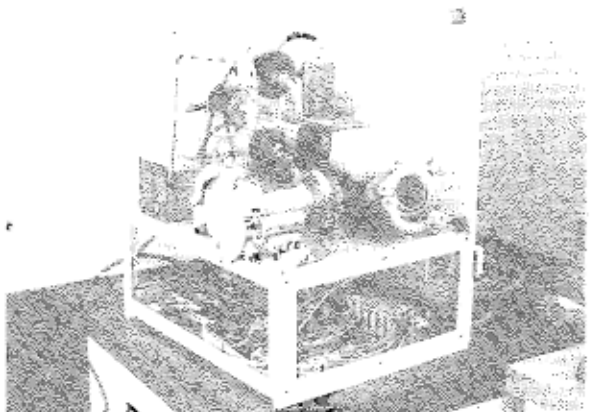
試験体取り付け部：

直径 25～50mm, 長さ 15～25mm, 円筒形状

測定可能気体透過流量範囲：

木材の繊維方向 0～0.1cm³/s

木材の半径・接線方向 0～10⁻⁶cm³/s



自動直角二面鉋盤 <加工機械室>

試験材の加工に使用し、木竹材の第一基準面、第二基準面の同時平面切削を行います。

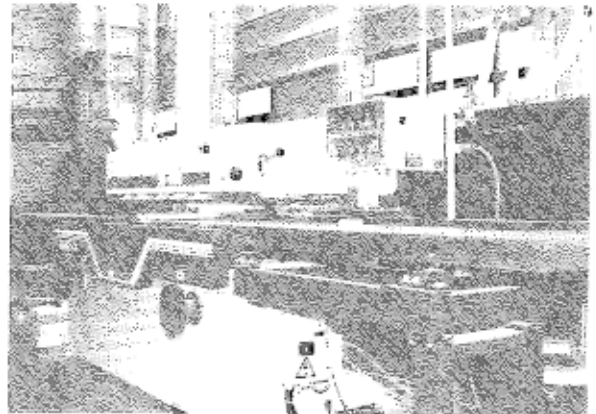
メーカー：シンクス(株)

型式：SWP-400

仕様：

最大加工寸法：400×180mm

最小加工長さ：300mm



長尺集成材用プレス <材質改良実験室>

長尺の集成材を作成する際、ラミナ（挽き板）の厚み方向の接着圧縮に用います。

メーカー：小林機械工業(株)

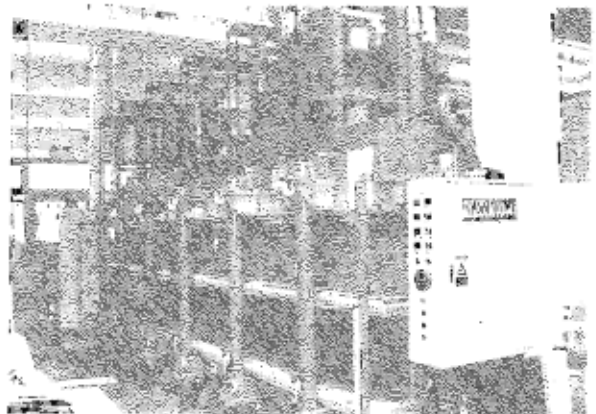
型式：KU-HPD15・20

仕様：

加圧盤寸法：500×6,100mm

総圧力：300t

熱板最高温度：200℃



モルダー <加工機械室>

柱、梁の同時四面切削、大径丸棒、フローリング、ログハウス部材などの面取り加工を行います。

メーカー：(株)桑原製作所

型式：KMN-6220

仕様：

最大加工寸法：220×160mm

最小加工長さ：700mm

刃物取付軸数：6軸

厚さ・幅設定：電動自動位置決め



非破壊試験装置 <実大試験室>

集成材及び構造体に振動を加え、各部分の加速度及び変位を測定することによって、振動特性を把握します。

メーカー：IMV(株)

型式：CVL-500-200

仕様：

振動台寸法：200×200mm

加振力：4.9kN (500kgf)

最大変位：200mm_{p-p}

振動数範囲：0.5～50 Hz

