

## 機器紹介 >>>>

競輪の補助金（日本自転車振興会からの交付）により  
平成19年度に設置した機器を紹介します。

### オートクレーブ システム技術開発センター

#### 機器の概要

金属材料の表面処理に用いられるアルマイト処理や溶射により成膜された多孔質材料部について、空洞やピンホールなどの欠陥を含浸し封孔処理を行う装置です。本県は火山ガスや塩害を受けやすい地域が多く、外構用の金属・機械加工製品は腐食し易い環境にあることから、本装置を活用することによって、多孔質材料の欠陥をなくし、材料の耐久性向上が可能です。

メーカー：株式会社ヤスジマ

型式：円筒縦置型（小型圧力容器）

仕様：

内容量	有効内径： 155mm 有効深さ： 400mm
耐圧	max 2.0 MPa
温度	最高使用温度 200
温度制御	制御方式：内外ヒータによる2段制御 調節計：プログラム式 操作端：サイリスタ制御



オートクレーブ

### モデル材料混練押出機 セラミック加工焼成実験室

#### 機器の概要

圧縮加工で成形する複雑形状部品等の内部に発生する応力等のシミュレーション実験に用いるモデル材料を均一に脱気・混練して押出す装置です。本装置を活用することで、各種の金属材料をシミュレーションできる様々な種類のモデル材料の調整が可能となり、それらの材料を用いた成形品質を試作前に予測できるため、機械加工の技術力向上及び機械加工製品の品質向上が可能となります。

メーカー：株式会社石川時鐵工所

型式：SY-05S

仕様：

押出用メインモーター	0.75kW×4P
真空ポンプ	0.4kW×4P
内容量	約1.5L
混練押出部材質	ステンレス



モデル材料混練押出機