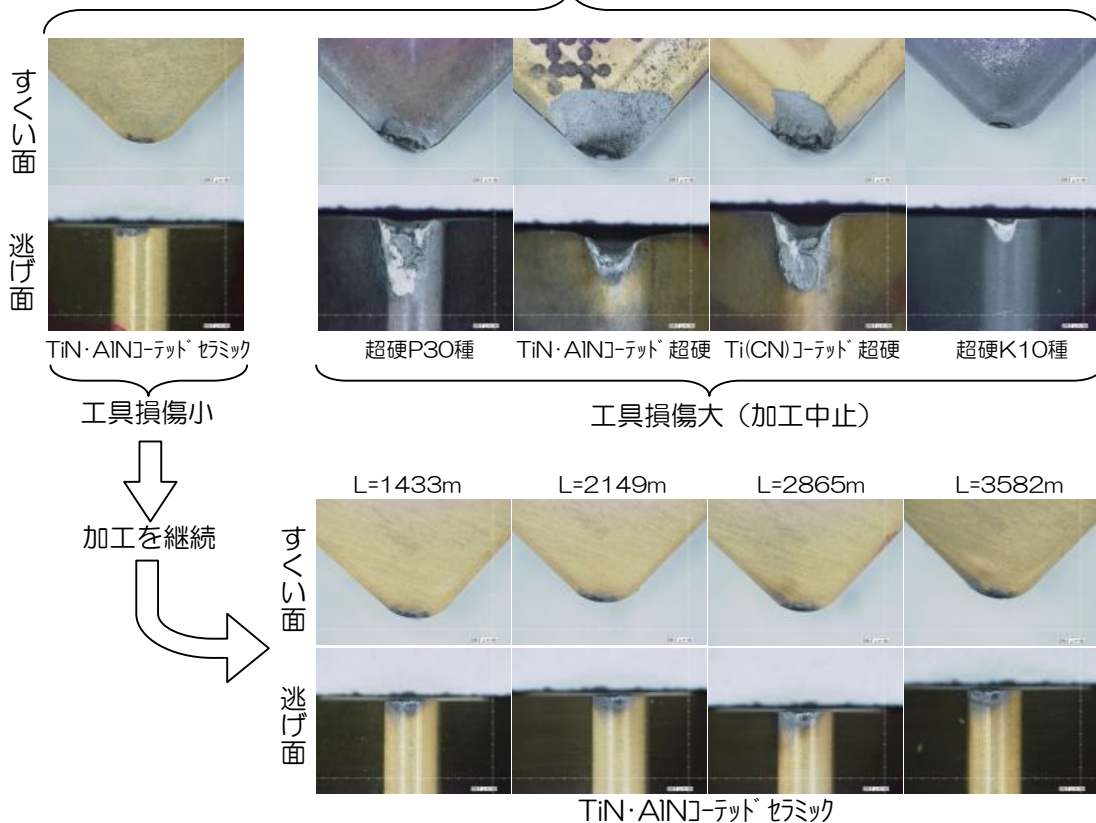


実切削距離 L=72m



高硬度焼入れ鋼 (HRC60) の正面フライス加工時の工具損傷写真

CONTENTS

特別寄稿

JSTイノベーションサテライト宮崎 館長 黒澤 宏

研究成果の紹介

焼酎原料用サツマイモの簡易デンプン価測定装置の開発

Q&A

「認証かごしま材」について
ライフサイクル評価 (LCA) について

TOPICS

木質炭化学会研究発表会「優秀発表賞」を受賞
研究成果発表会の開催
提案公募型研究事業に7テーマ採択
インターンシップの受け入れ
かごしまモノづくり推進協議会 カイゼン活動表彰
特許登録「塑性加工の3次元実験シミュレーション方法及び装置」
特許登録「マグネシウム合金の精密鍛造加工方法」

お知らせ

中小企業テクノフェアin九州
鹿児島県発明くふう展
九州・沖縄産業技術オープンデー

