



株式会社 キンコー

会社概要 2012年10月現在

設立 昭和52年4月
資本金 1,000万円
従業員数 33人
代表者 吉見 嘉之
所在地 〒899-1922
 鹿児島県薩摩川内市
 小倉町7561

事業概要 金型・治工具・精密部品を製作
主要製品 打抜き金型・粉末成形金型
 各種金型/パーツ・治工具・精密部品
連絡先 TEL.0996-26-3630
 FAX.0996-26-3076
<http://www.precision-kinkoh.com/>
kinkoh@po2.synapse.ne.jp

私たちの
得意なこと! できること!

精密金型・治工具の設計製作

使用素材

各種一般鋼材・超硬・アルミ・ステンレス・サーメット等

具体的につくれるもの

- ・打抜き金型
- ・粉末成形金型
- ・検査用治具
- ・機械加工部品

それは
この技術があるから

精密機械加工と職人技の融合

ものづくりは高価な設備を揃えればいいと言うものではありません。その設備を動かす技術者のスキルと、手作業による接着、ロウ付け、焼きバメ、磨き、摺り合わせ等の職人技の融合が重要です。



私たちは
こんな技術を持っています

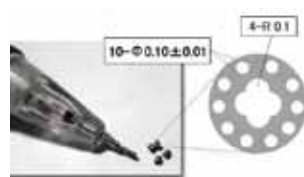
当社はΦ0.04の微細穴放電加工、Φ0.03ワイヤー線による微細精密ワイヤーカット加工、平面度公差5μmの精密研削加工、最良面粗さRa0.06μmの形彫放電加工、その他マシニング加工、旋盤加工、円筒研削加工、プロファイル加工及び、各種手作業による職人技を有しています。



材質:超硬t=0.5

私たちが
これから展開を目指すこと

ホームページ等により当社を広く知ってもらい、全国展開を目指しています。また、今以上に微細精密加工を極め、鹿児島の地場企業と協力し合い、鹿児島の製造業の技術力をアピールし、仕事の受注に努めたいと思います。品質に関してはISO9001の認証を取得しておりますので、安心してお任せ下さい。



工業技術センターから こんな技術支援を受けました

- ☑技術相談・指導
- ☑依頼試験・分析
- ☑設備使用
- ☑人材育成

3D・CAD/CAMの技術指導を受けて、製品の品質が向上しました。また、接着剤の引っ張り強度の試験、分析を依頼した結果、最適な接着剤及び接着方法が分かり、高強度な製品の製作に生かしています。



技術屋の 熱い想い

代表取締役
吉見嘉之さん



高品質 低コスト 短納期の実現

お客様のニーズに対応する為、長年に渡り切磋琢磨し技術を蓄積してきました。これからはさらに当社スタッフ一丸となり誠心誠意の対応で、Q・C・Dの向上に努めていきます。