



株式会社 サンライズ精工

会社概要 2012年10月現在

設立 平成8年7月
資本金 1,000万円
従業員数 35人
代表者 児玉 祐司
所在地 899-5112
 鹿児島県霧島市
 隼人町松永2188-1

事業概要 半導体・光通信関連の精密部品の加工
 電子・半導体機器装置部の加工・自動車関連部品の加工
主要製品 光通信パッケージ用金具・レンズホルダー
連絡先 TEL.0995-44-9282
 FAX.0995-44-9281
<http://sunrise-seiko.jp/>
info@sunrise-seiko.jp

私たちの
得意なこと! できること!

**難削材の金属加工品を
高精度に加工**

使用素材

Kover(コバール)・42Ni・50Ni・36Ni(インバー)・
 SUS(303・304・430等)・無酸素銅・アルミニウム・鉄・その他難削材

具体的につくれるもの

- ・光通信パッケージ用金具
- ・半導体設備金属加工等
- ・レンズホルダー

それは
この技術があるから

**加工応力除去を施した
高い加工技術**

製造開始以来15年以上の加工経験・実績をもとに、薄物金属加工において、加工熱による製品の変形・ソリを押しさえる加工応力除去を施した、高い加工技術を有しています。



私たちは
こんな技術を持っています

当社は主に難削材と呼ばれている材料を、精密な切削加工でお客様に提供しています。CNC複合自動旋盤・ワイヤ放電加工機・マシニングセンタなどの工作機械を駆使し、品質・コスト・納期などの要求事項に合わせ、半導体・光通信部品加工で培った技術を生かしながら、お客様第一主義に徹した魅力ある製品づくりを行っています。



私たちが
これから展開を目指すこと

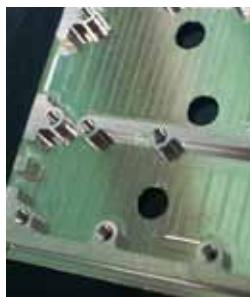
当社の得意とする切削加工の技術をさらに高め、塑性加工(プレス)の技術を取り入れることにより、コスト競争力のあるメーカーを目指し、地元の発展及び人材の雇用に貢献します。また、ISO9001を取得し品質管理に全社で取り組むほか、環境面ではKESを導入。RoHSへ準拠した材料を使用するなど、地球や人にやさしい製品作りを目指しています。



**工業技術センターから
こんな技術支援を受けました**

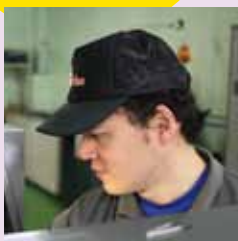
- 技術相談・指導 依頼試験・分析 設備使用

通信関連のパッケージ部品に使用される金具(フレーム)において、加工時製品変形が大きく、アニール処理をどの工程で施すのが最善かを検討する際、工業技術センター内の三次元測定機を活用し、加工品の測定を行いました。その検証結果を経て、変形の起こりにくい加工技術を確認することができました。



**技術屋の
熱い想い**

第一製造 係長
石田正和さん



**魅力ある
製品づくりを
目指して**

変化する市場ニーズを的確に捉え、これからも特色のある技術サービスと開発向上を目指します。また、お客様第一主義に徹し、魅力ある製品・地球環境にやさしい製品づくりを行ってまいります。