



# 日本ハードウェア 株式会社 鹿児島工場

## 会社概要 2012年10月現在

<b>設立</b>	昭和39年3月(本社)	<b>事業概要</b>	鍛造用金型の製造・販売 シミュレーション材料の製造・販売
<b>資本金</b>	5,000万円	<b>主要製品</b>	Divilo 割型金型, Seldie 組ダイス
<b>従業員数</b>	90人	<b>連絡先</b>	TEL.099-476-1555 FAX.099-476-0817 http://www.jhw.co.jp info@jhw.co.jp
<b>代表者</b>	小川 益治		
<b>所在地</b>	〒899-7306 鹿児島県曾於郡大崎町 永吉5875番地		

私たちの  
得意なこと! できること!

### 長寿命鍛造金型の製造

#### 使用素材

超硬合金・各種工具鋼

#### 具体的につくれるもの

- Divilo™ 割型金型
- Floss™ モデルシミュレーション材料
- Seldie™ 組ダイス

それは  
この技術があるから

### 分割技術、組み合わせ技術

応力分散技術や、金型に応じた最適条件を組み合わせることにより、通常金型より長寿命の金型を提供するとともに、金型工具費の低減、金型のリユースにも貢献しています。



私たちは  
こんな技術を持っています

私たちの割型工具 Diviloは高精度に加工された超硬合金パーツを組み合わせることにより、応力分散効果を持った金型製品です。従来の一体型の金型に比べ、飛躍的に寿命が向上。国内外を問わず高い評価を受けています。鍛造用シミュレーション材料の販売は世界初で、当社の特長の一つです。



私たちが  
これから展開を目指すこと

常に最新の技術を取り入れながら改善・開発を行い、金型の長寿命化、低コスト化に取り組んでいます。また、海外企業、海外人材、大学などの教育機関、研究機関等と密接に連携をとりながら、新たな商品の開発、新たな需要の創出を行います。国内に留まらず海外にも積極的に販売を促していきます。



## 工業技術センターから こんな技術支援を受けました

- ☑技術相談・指導
- ☑設備使用
- ☑共同研究等
- ☑特許出願・実施

弊社製品 Flossモデルシミュレーション材料は鹿児島県工業技術センターにて開発され、現在販売を拡げています。また、金型の高度化のための相談や技術支援もお願いしています。



## 技術屋の 熱い思い

工場長  
矢野佳裕さん



## お客様に 満足して頂ける 製品作り

長寿命金型、セルダイシステムを通じて省エネ、省資源を追求し社会に貢献する企業として、日々努力しています。