



会社概要 2012年10月現在

設立	平成13年1月	事業概要	焼酎蒸留残渣から飼料・肥料を製造
資本金	1,800万円	主要製品	焼酎もろみ由来の乾燥粉飼料 焼酎もろみ由来の土壌改良剤
従業員数	10人	連絡先	TEL.0993-27-3380 FAX.0993-27-3331 s-green3@po4.synapse.ne.jp
代表者	(代表理事) 今村 五雄		
所在地	〒891-0703 鹿児島県南九州市 頴娃町御領1279-1		

私たちの
得意なこと! できること!

**安全で安心な焼酎由来の
飼料の開発**

使用素材

焼酎副産物(農作物の発酵素材)

具体的につくれるもの

- ・乾燥飼料
- ・脱水ケーキ

それは
この技術があるから

**焼酎もろみの蒸留残渣の
品質まで徹底管理**

安心安全な飼料を開発するため、
焼酎副産物乾燥粉の吸湿性を排除し安定化する技術のほか、組合員16社の工場へ指導を行い、原料の焼酎もろみの蒸留残渣の品質管理も行っています。



私たちは
こんな技術を持っています

当社の製品は農産物を発酵した焼酎もろみから作る安全な飼料であり、農家等との共同研究から乳量、乳質の向上や家畜の安眠効果等、畜産経営に魅力的な効果が見出されています。また、焼酎副産物脱水液の高速バイオガス化技術と環境に配慮した排水処理管理技術を有し、脱水液から発生させたバイオガスを使って飼料を最小限のエネルギーで生産しています。



私たちが
これから展開を目指すこと

焼酎産業を中心とした資源の地域循環活用の核として活動し、畜産の安定化と製品の高品質化のお役にたてる飼料等の供給に努めるとともに、さらなる省エネを進めていきたいと考えています。また、全組合員の協力を得ながら人を含む生き物の健康に寄与できる企業を目指します。



**工業技術センターから
こんな技術支援を受けました**

☑技術相談・指導

曝気処理における脱窒槽の安定的・効果的な運転に関する指導を受け、後工程での窒素発泡が抑制されました。この結果、律速となっていた沈殿槽の処理能力が向上することで、プラント全体の処理能力改善につながりました。



**技術屋の
熱い想い**

係長
石井優さん

**地球に
やさしく!
地域に活力を!**

芋焼酎産業を地域循環型とするための核となり、焼酎の健康性、その副産物である飼料肥料の有効性を発信していきたいです。安全安心な農作物由来商品で各分野での貢献に努めます。

